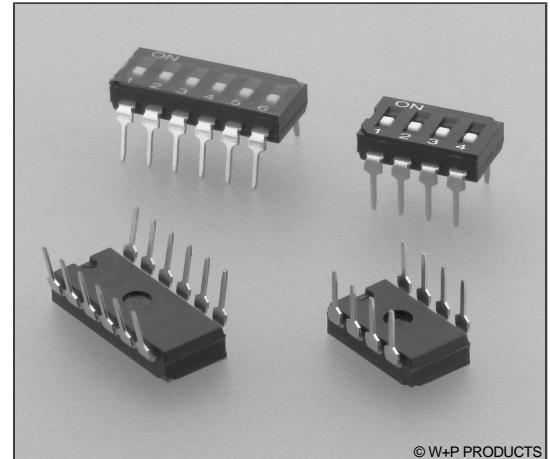


DIP-Schalter RM 2,54mm – IC-Typ für Automaten- und Handbestückung

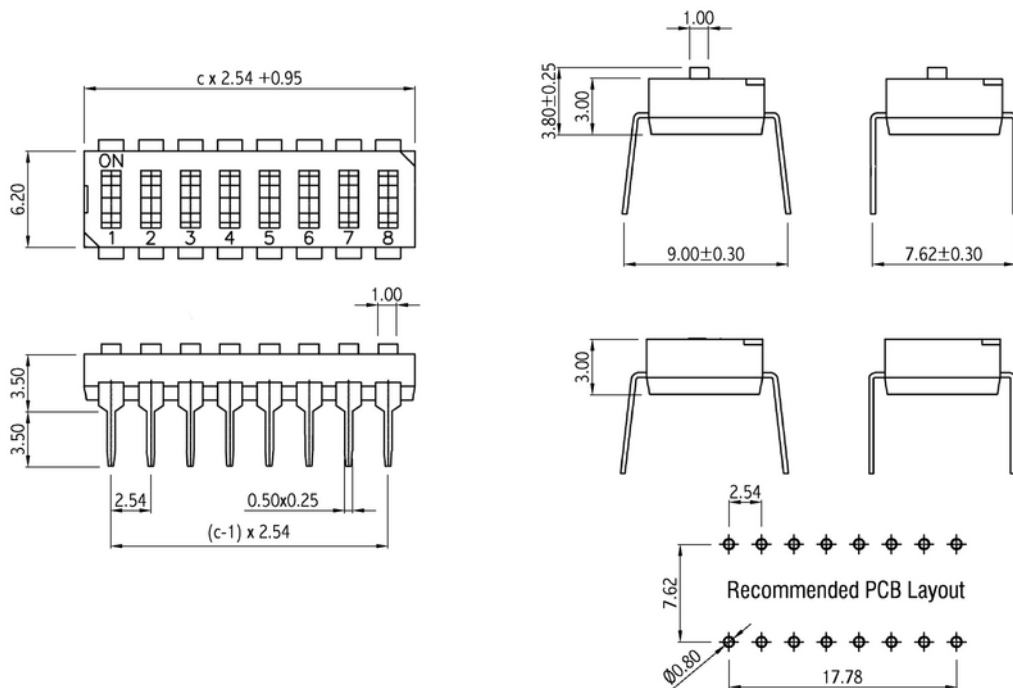
DIP-Switches 2.54mm Pitch – IC Type, for Automatic and Manual Placement

Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplast, nach UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Farbe	Schwarz
Colour	Black
Kontakmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper Alloy
Kontaktbelastbarkeit	50V _{DC} , 100mA in Ruhe 24V _{DC} , 24mA im Schaltvorgang
Contact Rating	50V _{DC} , 100mA in steady situation 24V _{DC} , 24mA at mate and break
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 100 mΩ
Contact Resistance	< 100 mΩ
Isolationswiderstand	> 100 MΩ
Insulation Resistance	> 100 MΩ at 500V _{DC}
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	500 V AC
Temperaturbereich	-20 °C ... +85 °C
Temperature Range	-20 °C ... +85 °C
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	min. 2000 operations/switch
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	min. 2000 operations/switch
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



Series

504

Circuits*

08

01-10, 12

Terminals*

10

10 Gespreizt, Automatenbestückung
Splay contact, machine insertion
20 Gerade, Handbestückung
Straight, manual assembly

Actuators*

10

10 Hohe Hebel (für Handbestückung)
Raised actuators (for manual assembly)
20 Versenkte Hebel und versiegelt
Recessed actuators, top tape sealed

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

