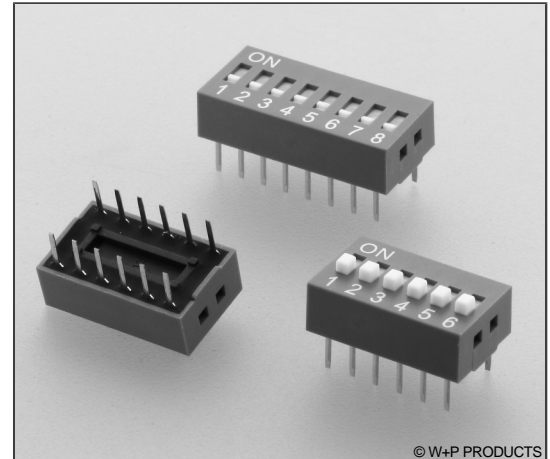
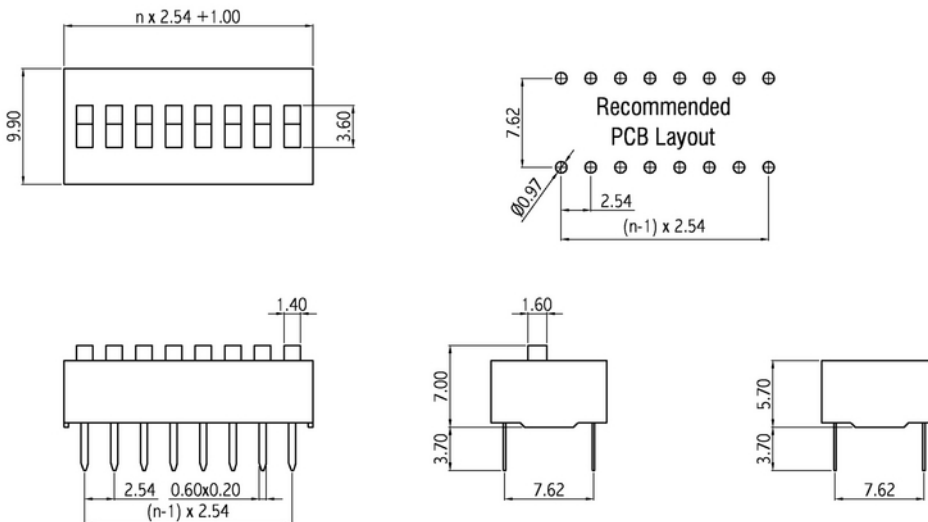


Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplast, nach UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Farbe	Blau
Colour	Blue
Kontaktmaterial	Phosphorbronze, vergoldet über Nickel
Contact Material	Phosphor bronze, gold plated over nickel
Kontaktbelastbarkeit	50V _{DC} , 100mA in Ruhe 24V _{DC} , 24mA im Schaltvorgang
Contact Rating	50V _{DC} , 100mA in steady situation 24V _{DC} , 24mA at mate and break
Durchgangswiderstand	< 50 mΩ im Auslieferungszustand
Contact Resistance	< 50 mΩ at initial state
Isolationswiderstand	> 100 MΩ
Insulation Resistance	> 100 MΩ at 500V _{DC}
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	500 V AC
Temperaturbereich	-20 °C ... +70 °C
Temperature Range	-20 °C ... +70 °C
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	min. 2000 operations/switch
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	min. 2000 operations/switch
Verarbeitung	Wellenlötverfahren / Löten in "off" Position empfohlen.
Processing	Wave soldering / Soldering in "off" position recommended.



© W+P PRODUCTS



Series

500

Circuits*

08

01-10
12

Actuators*

10

10 Hohe Hebel
Raised actuators
20 Versenkte Hebel und versiegelt
Recessed actuators, top tape sealed

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

