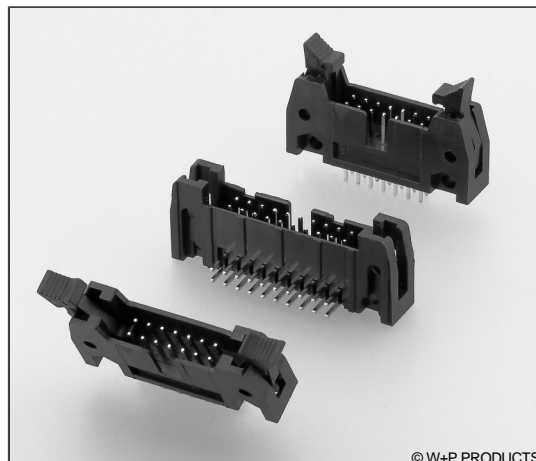


Technische Daten / Technical Data

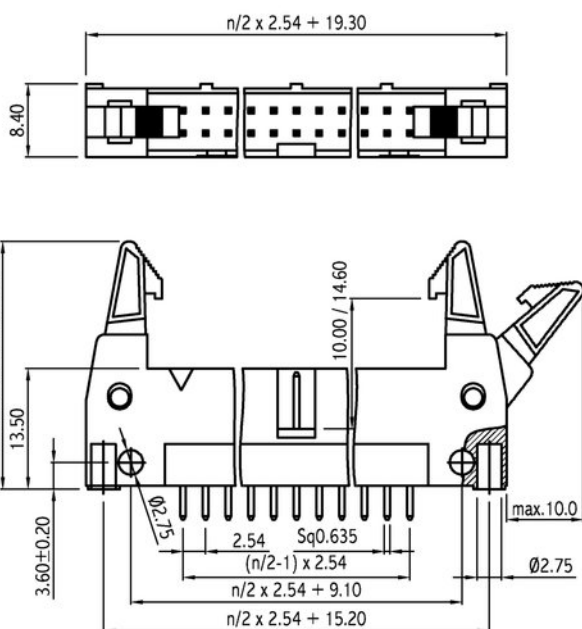
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square pin 0.635mm, copper alloy
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	600 V AC
Test Voltage	600 V AC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-40 °C ... +105 °C
Temperature Range	-40 °C ... +105 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



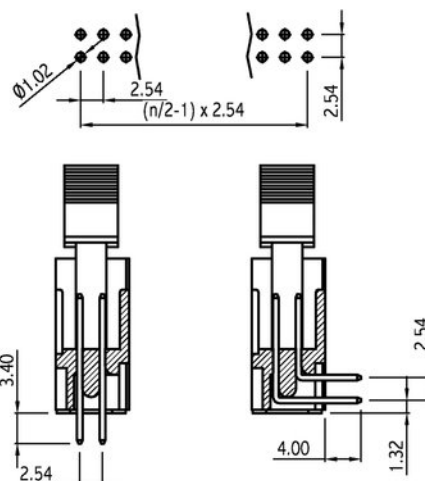
© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker:
Compatible Connectors:

141



PCB Layout



Series	Contacts*	Type*	Latches*	Plating*	Colour (optional)	Material (optional)*
138	26	1	00	60
	10 14 16 20 24	1 Gerade	00 Ohne Hebel W/o latches	00 Vergoldet Gold plated	[] Standard: schwarz	[] Standard (Wave Soldering)
	26 30 34 40 44	Straight	10 Kurze Hebel Short latches	60 Sel. Au/Sn Duplex Plating	Standard: black	HT Hi-Temp (Reflow Soldering)
	50 60 64	2 Gewinkelt Right-angled	20 Lange Hebel für Gegenstecker mit Zugentlastung Long Latches for mating connectors with strain relief		6 Grau Grey	

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

