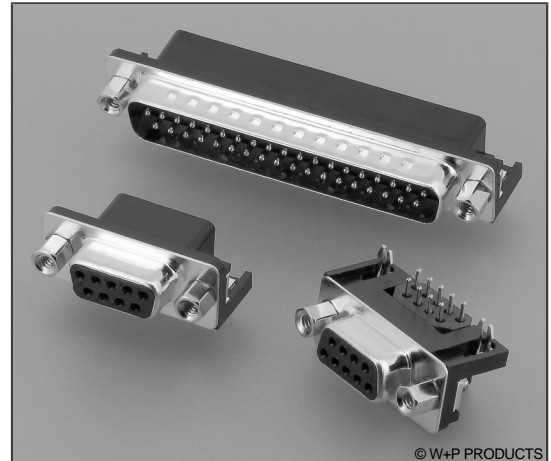


D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – integrierter EMI-Filter D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Integrated EMI-Filter

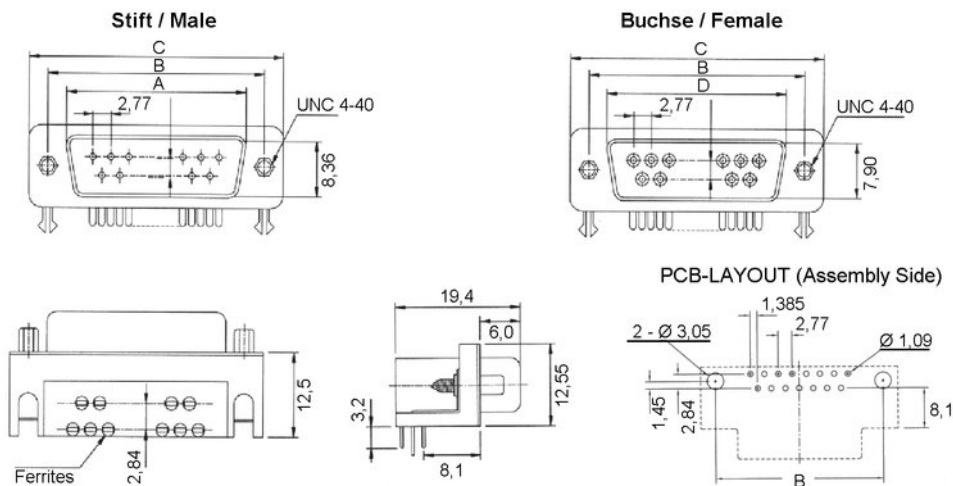
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	QC 3, min. 50 cycles, more quality options on request

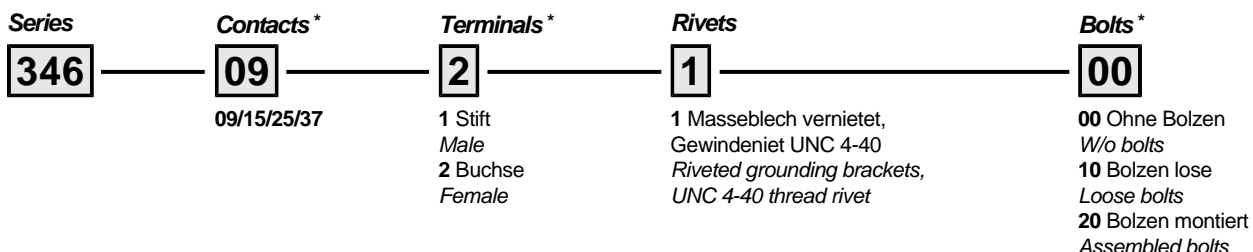


© W+P PRODUCTS

Filterkennlinie s. Tech. Info.
Filter Specification in Tech. Info.



Contacts	A	B	C	D
09	16,92	24,99	30,81	16,33
15	25,25	33,32	39,41	24,66
25	38,96	47,04	53,04	38,38
37	55,42	63,50	69,32	54,84

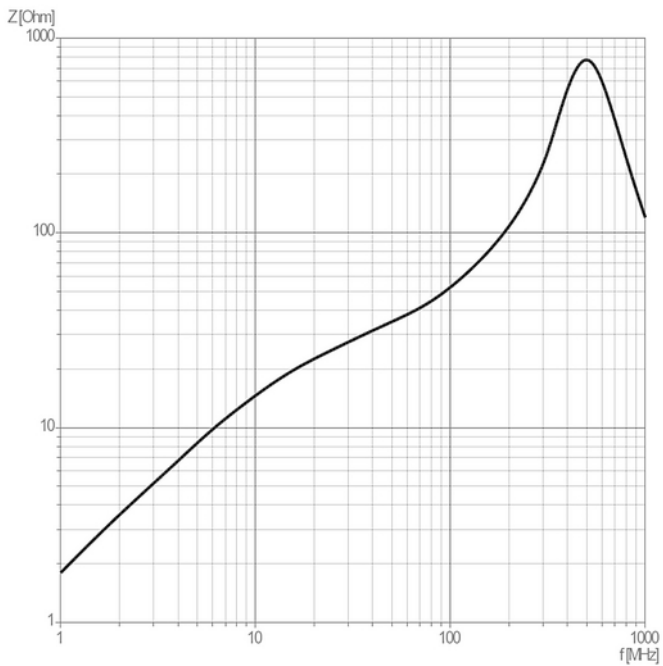


* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

D-Sub / HD D-Sub EMI-Filter Spezifikationen

EMI Filter Specifications

Entstörfilter / EMI Filters



Filtertyp <i>Filter Type</i>	Ferrit-Ringkern, 1 Windung / Leiter <i>Ferrite Toroidal Core, 1 Turn / Conductor</i>
Testbereich / Test Range <i>Testleiter / Test Conductor</i>	1MHz ... 1000MHz 1 x AWG18x80mm
Induktiver Widerstand (typ.) bei 25MHz <i>Inductive Resistance (typ.) @ 25MHz</i>	25 Ohm (18 Ohm min.)
Ohm'scher Widerstand (typ.) bei 25MHz <i>Ohmic Resistance (typ.) @ 25MHz</i>	0,88 Ohm
Induktiver Widerstand (typ.) bei 100MHz <i>Inductive Resistance (typ.) @ 100MHz</i>	51 Ohm (40 Ohm min.)
Ohm'scher Widerstand (typ.) bei 100MHz <i>Ohmic Resistance (typ.) @ 100MHz</i>	0,70 Ohm

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

