

MR-J3-T

Servoverstärker

Schnellstart-Anleitung

Servoverstärker MR-J3-T mit integrierter Tabellenpositionierung (Punkt-zu-Punkt-Positionierung)

MITSUBISHI ELECTRIC INDUSTRIAL AUTOMATION

Zu diesem Handbuch

Sollten sich Fragen zur Programmierung und zum Betrieb der in diesem Handbuch beschriebenen Geräte ergeben, zögern Sie nicht, Ihr zuständiges Verkaufsbüro oder einen Ihrer Vertriebspartner (siehe Umschlagrückseite) zu kontaktieren. Aktuelle Informationen sowie Antworten auf häufig gestellte Fragen erhalten Sie über das Internet (www.mitsubishi-automation.de).

Die MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. behält sich vor, jederzeit technische Änderungen oder Änderungen dieses Handbuchs ohne besondere Hinweise vorzunehmen.

> ©11/2010 MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.

Servoverstärker MR-J3-T mit integrierter Tabellenpositionierung Artikel-Nr.: 211079									
Version	Änderungen / Ergänzungen / Korrekturen								
A 10/2007 pdp	Erste Ausgabe								
B 11/2010 pdp	Abschn. 5.1: Austausch des Schaltbilds in Abb. 5-1 und Ergänzung der Fußnoten								
Version A 10/2007 pdp B 11/2010 pdp	Änderungen / Ergänzungen / Korrekturen Erste Ausgabe Abschn. 5.1: Austausch des Schaltbilds in Abb. 5-1 und Ergänzung der Fußnoten								

Schnellstart-Anleitung

Diese vorliegende Schnellanleitung gibt einen schnellstmöglichen Einstieg für die Inbetriebnahme und Einstellung der Servoverstärker der Serie MR-J3-T zur Tabellenpositionierung (Punkt-zu-Punkt-Positionierung). Diese Anleitung behandelt nur die grundlegendsten Funktionen und beschreibt, welche Schritte hierzu auszuführen sind. Eine ausführliche Beschreibung des gesamten Funktionsumfangs und aller erhältlichen Erweiterungen ist der entsprechenden Betriebsanleitung zu entnehmen.

Die Servoverstärker der Serie MR-J3-T bieten zusätzlich folgende Hauptfunktion, auf die nicht im Rahmen der Schnellanleitung eingegangen wird:

- Kommunikation mit serieller Schnittstelle zur Tabellenpositionierung
- Steuerung der Positionierung mit optionaler Erweiterung MR-DS60 im BCD-Zahlenformat
- Reglereinstellungen und Selbsteinstellungsfunktionen (Autotuning).

Sicherheitshinweise

Zur sicheren und ordnungsgemäßen Installation des Gerätes sind auch die weiterführenden Anweisungen der entsprechenden Betriebsanleitung zu befolgen sowie alle Sicherheitshinweise zu beachten.

Hinweise in der Schnellanleitung:

HINWEIS Anwendungstipps und nützliche Informationen.

Weiterführende Dokumentation:

- Betriebsanleitung MR-J3-T (SH(NA)030061-A)
- Betriebsanleitung MR-J3-T (SH(NA)030058-B) für CC-Link
- Betriebsanleitung des CC-Link-Mastermoduls:
 - QJ61BT11N
 - A1SJ61BT11
 - A1SJ61QBT11
 - FX2N-16CCL-M

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung
1.1	Vorbereitungen
2	Mechanische Installation
2.1	Montage der Erweiterung MR-J3-D012-3
3	Erster Funktionstest
3.1 3.2 3.3 3.4	Anschlüsse und Minimalverdrahtung zum Funktionstest3-53.1.1Steckerkonfektionierung3-6Einstellungen für den Funktionstest3-7Verfahrprofile konfigurieren3-9Funktionstest mit MR-Configurator3-103.4.1Auswahl der Positions-Tabelleneinträge3-10
4	Positionierung mit Digitaleingängen
 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 	Erweiterung der Minimalverdrahtung4-11Rücksetzen der automatischen Signalaktivierung4-14Nullpunktfahrt4-154.3.1Z-Phasen-Referenzierung ohne DOG-Signal4-154.3.2DOG-Nullpunktfahrt.4-19Einstellungen für die Positionierung4-234.4.1Importieren und Exportieren von Positionstabellen4-26Funktionstest der Positionierung mit Digitaleingängen4-28
5	Positionierung über CC-Link-Netzwerk
5.1 5.2	Erweiterung der Minimalverdrahtung5-31Einstellungen zur CC-Link-Kommunikation5-345.2.1Einstellungen am Servoverstärker.5-345.2.2Konfiguration des Datenaustauschs mit GX IEC Developer5-36
5.3	Testen des Servoverstärkers über CC-Link
Α	Anhang
A.1 A.2	Kurzbeschreibung der Digitalsignale

 A.3
 Übersicht der Fehler- und Warnungmeldungen.
 A-40

1 Einleitung

Die Servoverstärker-Serie MR-J3-T ist grundsätzlich zum Zwecke der Antriebs-Positionierung entwickelt worden. Hierbei handelt es sich um eine Punkt-zu-Punkt-Positionierung ohne Interpolation oder Trajektorensteuerung. Die einzelnen anzufahrenden Positionen werden in einer Tabelle hinterlegt und können zyklisch, einzeln oder in beliebiger Reihenfolge mittels

- Digitalsignalen
- CC-Link-Kommunikation

ausgewählt werden.

Die Setup-Software MR-Configurator ermöglicht das einfache und komfortable Testen von Positionierschritten im Testbetrieb.

1.1 Vorbereitungen

Für die Tabellenpositionierung, die in nachfolgenden Kapiteln beschrieben wird, sind folgende Teile erforderlich:

- Servoverstärker, z. B. MR-J3-10T
- Servomotor passend zum ausgewählten Verstärker Zum Beispiel: MR-J3-10T -> auszuwählender Motor HF-KP13
- Setup-Software MR-Configurator MRZJW3-SETUP221E Version C0
- USB-Kabel MR-J3USBCBL3M zur Verbindung PC/Notebook mit Verstärker
- Motoranschlussleitung MR-PWS1CBL•M-A1-L
- Drehgeberleitung MR-J3ENCBL•M-A2-L
- Stecker MR-J2CMP2 f
 ür Klemmenleiste CN6
- Netzzuleitungen, welche den anzuwendenden Installationsvorschriften entsprechen
- Anschlussleitungen f
 ür die Steuerklemmen

Benötigt zur Positioniersteuerung mit Digitalsignalen:

- Stecker MR-J3CN1 für Klemmenleiste CN10
- Optionale Erweiterungskarte MR-J3-D01

Sinnvoll aber nicht zwingend erforderlich:

 Simulierbox und Klemmenleiste inkl. Anschlusskabel zu Testzwecken: FX-Simulierbox (Art.-Nr.: 3386) MR-TB50 Klemmenleiste für CN10 (MR-J3-D01) MR-J2M-CN1TBL•M Verbindungskabel zwischen CN10 und MR-TB50

Benötigt zur Positioniersteuerung über ein CC-Link-Netzwerk:

- Q-Rack mit PLC und CC-Link-Modul QJ61BT11N oder
 A-Rack mit PLC und CC-Link-Modul A1SJ61BT11, A1SJ61QBT11oder FX2N-16CCL-M
- CC-Link-Kabel konform zu Standard Version V1.10
- Anschlusskabel zur Verbindung zwischen PC/Notebook und SPS-CPU Q-Serie: SC-Q QC30R2 A- und FX-Serie: SC-09
- Programmier-Software GX IEC Developer zur Konfiguration des Datenaustauschs

HINWEIS

Diese Schnellanleitung beschreibt beispielhaft die Inbetriebnahme eines Servosystems bestehend aus Verstärker MR-J3-10T (1-ph., 230 V/100 W) und Servomotor HF-KP13. Es sind ggf. die technischen Daten von abweichend einzusetzenden Geräten der Betriebsanleitung zu entnehmen.

2 Mechanische Installation

Die mechanische Installation der MR-J3-T-Reihe erfolgt identisch zu den Baureihen MR-J3-A/ MR-J3-B. Die Abmessungen der Verstärker MR-J3-T sind bei gleicher Leistung identisch zu den Servoverstärker-Reihen MR-J3-A/MR-J3-B.

HINWEIS

Detaillierte Informationen bitte in der Betriebsanleitung nachschlagen.

2.1 Montage der Erweiterung MR-J3-D01

Vorgehensweise:

 Entfernen der Abdeckung f
ür den Anschluss CN7 an der rechten Geh
äuseseite des MR-J3-T



Abb. 2-1: Montagepunkte der Erweiterung MR-J3-D01

- ② Anbringen der Erweiterung MR-J3-D01 an den 1. Fixierungspunkten des Verstärkers und den hinteren Einrastpunkten der Erweiterung. Die Erweiterung wird an den 2. Fixierungspunkten hörbar einrasten. Eine Verbindungen des Steckers CN7 am Verstärker sowie der Erweiterung ist dann hergestellt.
- ③ Befestigung der Erweiterung an den Servoverstärker mit der mitgelieferten Schraube M4 entsprechend Abb. 2-2.



Abb. 2-2: Abmessungen für die Schraubbefestigungen der MR-J3-D01

HINWEIS

Die Demontage der Erweiterung erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Zum Entriegeln die vertikal angebrachten Entriegelungsknöpfe mit der Aufschrift "Push" nach innen drücken und gleichzeitig die Erweiterung seitlich entfernen.

3 Erster Funktionstest

Das nachfolgende Anschlussbild in Abb. 3-1 stellt dar, welche Anschlüsse mindestens herzustellen sind, um einen MR-J3-T-Verstärker im Testbetrieb über die Setup-Software MR-Configurator betreiben zu können. Mit Hilfe des Testbetriebs kann geprüft werden, ob alle Komponenten ordnungsgemäß funktionieren.

HINWEIS Für erste Testläufe und zur Parametereinstellung des Verstärkers kann auch die optional erhältliche Bedieneinheit MR-PRU-03 verwendet werden. Weitere Informationen sind der Betriebsanleitung der MR-J3-T-Serie zu entnehmen.

3.1 Anschlüsse und Minimalverdrahtung zum Funktionstest



Abb. 3-1: Anschlussschema einer Minimalverdrahtung ohne Steuerklemmen

3.1.1 Steckerkonfektionierung



Abb. 3-2: Steckerbelegung der minimal benötigten Leistungs- und Steueranschlüsse

3.2 Einstellungen für den Funktionstest

Zur Aktivierung des Servoverstärker-Motorausgangs sind die folgenden Eingangssignale notwendig:

- EMG -> Sicherheitssignal
- SON -> Servo EIN
- LSP -> Endschalter rechts
- LSN -> Endschalter links

Diese Signale können mit dem Zuschalten der Netzspannung automatisch intern im Servoverstärker aktiviert werden.

Vorgehensweise:

- Verbinden des PCs/Notebooks mit dem USB-Anschluss CN5 des Servoverstärker über Kabel MR-J3USBCBL3M
- ② Starten des MR-Configurators und Durchführen der folgenden Einstellungen:
 - Auswahl der Verstärker-Reihe MR-J3-T:

💖 MR Configurator - Project nan	ie - (Axis1)	[00Station]	MR-J3	-T Servo ampl	ifier connect	tion USB
Project View Setup Monitor Alar	m Diagnostics	Parameters	Test	Advanced-function	Point-data	Help
🗅 😅 🔛 System settings						
Project Data L Automatic demo						
Project name	acus					
🖻 📶 (Axis1)		1				
E Barameter		Ŭ				
Tuning						
·····································						
Prameter copy						
5 System Settings						
Model Selection :	MR-J3-T			<u> </u>		2
Station Selection :	MR-J3-B					
Communication Device :	MR-J3-B Fully MR-J3-B Linea	closed Ir				
Roud Date Colorian	MR-J3-T					
Badd Rate Selection.	AUTO			<u> </u>		
Comm Port Selection :	AUTO			-		
		2			Online	ction —
					onine	
	/			0	[*] Offline	
ок				Cancel		X

Abb. 3-3: Auswahl des Servoverstärkers

- Parametereinstellung zur automatischen Aktivierung der Eingangssignale EMG, SON, LSP/LSN:

ני בי			Parameter list	cetting			
			Device setting	secongan			
			Tuning				
			Change list			1	
			Detailed information.				
			Converter				
			Parameter copy	_			
Para	meter Set	ting					
Oth	er settings	Constant	Maintenance	For syste	m	Option card	Parameter block
Ba	sic setting	Basic setting (list)	Gain/Filter	Extension se	etting	I/O setting	Extension contro
No.	Abbr.		Name		Value	Units	Setting range
PD01	*DIA1	Input signal automatic ON sek	ection 1		1004	\	0000-FFFFh
D02	*DIA2	For manufacturer setting		0000		0000-0000h	
D03	*DIA3	Input signal automatic ON selection 3			0000		0000-F0FFh
PD04	*DIA4	Input signal automatic ON selection 4			0000		0000-FF00h
PD05	*DI1	For manufacturer setting		0000		0000-0000h	
PD06	*D12	Input signal device selection 2	2 (CN6-2)		0002		200-003Fh
PD07	*D13	Input signal device selection 3	3 (CN6-3)		0038		2 0-003Fh
PD08	*DI4	Input signal device selection 4	4 (CN6-4)		0007		0000-003Fh
PD09	*D01	Output signal device selection	n 1 (CN6-14)		0002		0000-003Fh
PD10	*DO2	Output signal device selection	n 2 (CN6-15)		0003		0000-003Fh
PD11	*DO3	Output signal device selection	n 3 (CN6-16)		0024		0000-003Fh
PD12	*DIN1	External DI function selection	1		0000		0000-FFFFh
PD13	*DIN2	For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD14	*DIN3	External DI function selection	3		0800		0000-FFFFh
PD15	*DIN4	For manufacturer setting			0000		0000-FFFFh
PD16	*DIAB	Input polarity selection			0001	12	0000-0111h
PD17		For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD18		For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD19	*DIF	Response level setting			0002		0000-0115h
	110004	Function extention D.d.	/		0040	1.0	0000 00405

Abb. 3-4: Parametrierung zur automatischen Signal-Aktivierung.

- Den Servoverstärker ausschalten und wieder einschalten, damit die Parameteränderung wirksam wird.

3.3 Verfahrprofile konfigurieren

Die Positionssollwerte, Verfahrgeschwindigkeiten, Beschleunigungs- und Bremsrampen werden in Tabellenform hinterlegt. Nachfolgend werden alle Schritte zur Erstellung eines Verfahrprofils beschrieben.

Vorgehensweise:

- ① Auswahl des Menüpunkts "Point table" aus dem Menü "Point data"
- (2) Im Fenster "Point table list" für die benötigten Verfahrschritte zeilenweise Sollposition, Verfahrdrehzahl und Beschleunigungs- und Bremsrampen eintragen:
 - Sollposition (a) in µm x 10^{STM} (STM siehe e)
 - Verfahrdrehzahl (b) in U/min
 - Beschleunigungs- und Bremszeiten (c) und (d) in ms bezogen auf die Motorbemessungsdrehzahl



Abb. 3-5: "Point table list" mit den Tabelleneinträgen zur Positionierung.

Um sicherzustellen, dass mit Auswahl eines Tabellen-Positionswertes keine nachfolgenden Tabelleneinträge wirksam werden, muss das Feld "Aux. Func." für jede Zeile die Werkseinstellung (Wert "0") behalten.

HINWEISE

In den Werkseinstellungen ist mit dem Parameter PA01 "*STY" ein absolutes Sollwertsystem voreingestellt. D. h. alle Positionssollwerte werden auf den mechanischen Nullpunkt bezogen. Alternativ kann ein inkrementelles Sollwertsystem eingestellt werden. Mit Hilfe des Parameters PA03 "*ABS" wird das Positionserfassungssystem für die Nullpunktfahrt eingestellt (siehe Abschn. 4.3.).

Mit Laden der Werkseinstellungen bleiben die Tabelleneinträge erhalten.

3.4 Funktionstest mit MR-Configurator

Mit MR-Configurator können die einzelnen Positionierschritte grob getestet und an die Applikation angepasst werden. Die Einstellung des Parameters **PA14** hat im **Jog-Betrieb** über MR-Configurator keine Auswirkung auf die Drehrichtung. Die Drehrichtungsfestlegung vom Wellenende aus betrachtet ist wie folgt:

- FORWARD -> Rotation entgegen dem Uhrzeigersinn
- REVERSE -> Rotation im Uhrzeigersinn
- HINWEISEDa eine Nullpunktfahrt im Testbetrieb mit MR-Configurator nicht möglich ist, sollte zunächst
mit der Jog-Funktion die Ausgangsposition angefahren werden.

Die Drehrichtung kann mit Parameter **PA14** im "Single Step Feed"-Betrieb eingestellt werden.

3.4.1 Auswahl der Positions-Tabelleneinträge

Vorgehensweise:

- ① Im Menü "Test" den Unterpunkt "Single-step Feed" ① anwählen.
- Den Positionswert, der aktiviert werden soll, durch Eintragen des zugehörigen Tabelleneintrags 2 auswählen.
- ③ Starten der Positionierung 3.



Abb. 3-6: "Single-Step Feed"-Fenster zum Testen der einzelnen Positionierschritte

4 Positionierung mit Digitaleingängen

Dieses Kapitel beschreibt die Tabellenpositionierung mit den MR-J3-T-Verstärkern und der **Erweiterungskarte MR-J3-D01**, wie sie in den meisten Anwendungsfällen benötigt wird.

HINWEIS

Werden für Applikationen abweichende Funktionalitäten benötigt, so ist die Betriebsanleitung für weitere Anwendungsfunktionen zu Rate zu ziehen.

4.1 Erweiterung der Minimalverdrahtung

Zur Durchführung eines ersten Funktionstests war nur die Minimalverdrahtung aus Abschn. 3.1 notwendig. Um einen standardmäßigen Funktionsumfang realisieren zu können, ist die Verdrahtung nun bezüglich des Netzspannungsanschlusses und der Steuerklemmenleisten CN6 und CN10 entsprechend Abb. 4-1 und 4-2 zu erweitern.



Abb. 4-1: Einphasiger Leistungsanschluss des MR-J3-T-Verstärkers



Abb. 4-2: Signalbelegung der Steckerleisten CN6 und CN10



Abb. 4-3: Anschluss der Steuersignale in PNP-Logik (Source Logic)

HINWEISE

Eine Kurzbeschreibung der Signale befindet sich im Anhang A.1. Die vollständige Signalbelegung ist der Betriebsanleitung zu entnehmen.

In dieser Anleitung werden alle Digitalsignale in Source-Logik (PNP-Logik) verwendet.

Wird der Servoverstärker nicht während eines ersten Funktionstests betrieben, so muss das EMG-Signal aus **Sicherheitsgründen** an den PIN 1 des Steckers CN6 angeschlossen werden. Dem PIN 1 ist das EMG-Signal fest zugewiesen. Ohne EMG-Signal ist der Verstärker bei entsprechender Parametrierung (siehe Abschn. 3.2) deaktiviert.

4.2 Rücksetzen der automatischen Signalaktivierung

Vorgehensweise:

Parameter Setting							
				1	Ĩ		Parameter block
Bas	sic setting	Basic setting (list)	Gain/Filter	Extension set	tting	I/O setting	
No.	Abbr.		Name	·	Value	Units	Setting range
PD01	*DIA1	Input signal automatic ON selec	C	0000		0000-FFFFh	
PD02	*DIA2	For manufacturer setting		-			0000-0000h
PD03	*DIA3	Input signal automatic ON select	tion 3		0000		0000-F0FFh
PD04	*DIA4	Input signal automatic ON select	tion 4		0000		0000-FF00h
PD05	*DI1	For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD06	*DI2	Input signal device selection 2	(CN6-2)		002B		0000-003Fh
PD07	*D13	Input signal device selection 3	(CN6-3)		000A		0000-003Fh
PD08	*DI4	Input signal device selection 4	(CN6-4)		000B		0000-003Fh
PD09	*D01	Output signal device selection	1 (CN6-14)		0002		0000-003Fh
PD10	*D02	Output signal device selection	2 (CN6-15)		0003		0000-003Fh
PD11	*DO3	Output signal device selection	3 (CN6-16)		0024		0000-003Fh
PD12	*DIN1	External DI function selection 1			0000		0000-FFFFh
PD13	*DIN2	For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD14	*DIN3	External DI function selection 3			0800		0000-FFFFh
PD15	*DIN4	For manufacturer setting			0000		0000-FFFFh
PD16	*DIAB	Input polarity selection			0000		0000-0111h
PD17		For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD18		For manufacturer setting			0000		0000-0000h
PD19	*DIF	Response level setting			0002		0000-0115h
0000	*DOD4	Franking and a standing Prid			0040		0000 00405
Double	click item	to display detailed descriptio	<i>.</i>				
	Read All	Write	Verify	Write All		Set to default	Close
			·				

① Zurücksetzen des Parameters PD01 auf den Wert "0":

Abb. 4-4: Ausschalten der automatischen Signal-Aktivierung.

4.3 Nullpunktfahrt

Die MR-J3-T-Verstärker sind werksseitig auf ein inkrementelles Positionserfassungssystem eingestellt. D. h., dass die Istposition nach einem Ausschalten der Netzspannung des Verstärkers nicht bekannt ist und mit jedem Wiedereinschalten eine Nullpunktfahrt durchgeführt werden muss. Mit Parameter **PC02** kann eine Betriebsart für die Nullpunktfahrt ausgewählt werden:

Parameter PC02



Nachfolgend werden die beiden meist gebräuchlichsten Betriebsarten

1. Z-Phasen Referenzierung ohne DOG-Signal 2. DOG-Nullpunktfahrt

detailliert beschrieben. Die erstgenannte Betriebsart eignet sich für einfache Anwendungen. Die zweite Betriebsart wird häufig für Standardapplikationen verwendet.

4.3.1 Z-Phasen-Referenzierung ohne DOG-Signal

In dieser Betriebsart wird die Z-Phase des Drehgebers (Nullposition des Gebers) als mechanischer Maschinennullpunkt verwendet. Nur in Ausnahmefällen kann jedoch eine Maschine so eingerichtet werden, dass sich der mechanische Nullpunkt exakt mit der Z-Phase des Impulsgebers deckt. Daher kann mittels Parameter **PC06** ein Offset eingestellt werden.

Nach Aktivieren des Startbefehls Vorwärtsdrehrichtung ST1 (oder ST2) wird die Nullpunktfahrt mit der "Drehzahl Nullpunktfahrt" des Parameters **PC04** gestartet. Nach Erkennen des Z-Phasensignals des Impulsgebers bremst der Servomotor auf Stillstand ab. Danach wird die Nullposition mit **PC05** "**Kriechdrehzahl**" (creep speed) exakt angefahren.

Der mechanische Nullpunkt kann, bezogen auf die Nullposition des Impulsgebers (Z-Phase), um den "Nullpunkt-Offset" **PC06** verschoben werden. Mittels Parameter **PC07** kann für den Nullpunkt ein von Null abweichender Positionsweg angegeben werden.

Wurde die Nullpunktfahrt ordnungsgemäß beendet, so gibt der Servoverstärker das ZP-Signal aus.

Ablaufdiagramm:



Abb. 4-5: Nullpunktfahrt in der Betriebsart "Z-Phasen-Referenzierung"

Nr.	Kürzel	Bedeutung	Kurzbeschreibung
PA05 ^①	*FTY	Skalierungsfaktor für Wegeinheiten	Wird hier benötigt, um den Nullpunkt-Positionswert auf das mecha- nische Koordinatensystem zu skalieren.
PC02 ^①	*ZTY	Betriebsart Nullpunktfahrt	Auswahl des Ablaufs einer Nullpunktfahrt: A: Betriebsart Z-Phasen-Referenz ohne DOG ("Dogless Z-Phase Reference")
PC03 ^①	*ZDIR	Drehrichtung Nullpunktfahrt	0: Aufsteigende Zählweise der Drehgeberpulse 1: Absteigende Zählweise der Drehgeberpulse
PC04	ZRF	Drehzahl Nullpunktfahrt	Startdrehzahl der Nullpunktfahrt bis zum erstmaligen Erkennen der Z-Phase in [U/min].
PC05	CRF	Kriechdrehzahl	Drehzahl zum exakten Anfahren der Nullposition in [U/min].
PC06	ZST	Nullpunkt-Offset	Distanz zwischen Drehgeber Nullposition (Z-Phase) und mechanischen Nullpunkt in [μ m].
PC07 ^①	*ZPS	Nullpunkt - Positionswert	Nullpunktfahrt stoppt bei erreichen der Position der Z-Phase. Für diese Position kann eine von Null abweichende Wegkoordinate in [10 ^{STM} µm] eingegeben werden.

Tab. 4-1: Parameter-Kurzbeschreibung

 $^{\odot}$ Parameter wird erst nach Wiedereinschalten der Netzspannung wirksam.

Beispiele:

 Als mechanischer Nullpunkt einer Maschine wird die Z-Phase des Impulsgebers definiert. Die Nullpunktfahrt soll mit 200 min⁻¹ in der Drehrichtung durchgeführt werden, für die die Geberimpulse aufsteigend gezählt werden.

Parametereinstellungen

Para	meter Se	tting					
		1		1	1		Parameter bloc
Bas	Basic setting Basic setting (list) Gain/Filter 🧲			Extension set	tting	> I/O setting	
No.	Abbr.	7	Contract	Value	Units	Setting range	
PC01	*OMD	For manufacturer setting			0000		0000-0002h
PC02	*ZTY	Home position return type		-	000A	-	0000-000Ah
PC03	*ZDIR	Home position return direction		(0000	1	0000-0001h
PC04	ZRF	Home position return speed			200	r/min	0-50000
PC05	CRF	Creep speed			20	r/min	0-50000
PC06	ZST	Home position shift distance		/	0	um	0-65535
PC07	*ZPS	Home position return position da	ita		0	10 [^] STMum	-32768-32767
PC08	DCT	Moving distance after proximity	dog		0	10^STMum	0-65535
PC09	ZTM	Stopper type home position retu	rn stopper time		100	ms	5-1000
PC10	ZTT	Stopper type home position retu	rn torque limit value		15.0	9/4	1,0-100,0
PC11	CRP	Rough match output range		Parame	etereins	tellunaen für	Beispiel 0-65535
PC12	JOG	Jog speed				J	0-50000
PC13	*STC	S-pattern acceleration/decelera	tion time constant		0	ms	0-1000
PC14	*BKC	Backlash compensation			0	pulse	0-32000
PC15	ORP	For manufacturer setting			0000		0000-0001h
PC16	MBR	Electromagnetic brake sequence	e output		100	ms 2	0-1000
PC17	ZSP	Zero speed				r/min	0-10000
PC18	*BPS	Alarm history clear				/	0000-0001h
PC19	*ENRS	Encoder output oulse selection			0000	/	0000-0021h
	+0110	Challen and an address			•		0.04

Abb. 4-6: Relevante Parametereinstellungen für Beispiel 1

8 ⁹ High Speed Monitor		
Up to four Amplifier Monitor Parameters can be displayed.		
Current position	0,0	mm
Servo motor speed	0	r/min
Within one-revolution position	0	pulse
Monitor select Clear	<u>C</u> lo	se

Abb. 4-7: Istwerte bei fehlerfreier Beendigung der Nullpunktfahrt

② Es wird eine Nullpunktfahrt wie im 1. Beispiel durchgeführt. Zusätzlich ist ein Versatz zwischen mechanischen und Gebernullpunkt mit Parameter PC06 zu definieren.

Parametereinstellungen

				1			Parameter blo
Bas	sic setting	Basic setting (list)	Gain/Filter	Extension set	tting	I/O setting	
No.	Abbr.	2.5	Name		Value	Units	Setting range
PC01	*OMD	For manufacturer setting			0000		0000-0002h
PC02	*ZTY	Home position return type			A000		0000-000Ah
PC03	*ZDIR	Home position return direction		0000		0000-0001h	
PC04	ZRF	Home position return speed		(200	r/min	0-50000
PC05	CRF	Creep speed			20	r/min	0-50000
PC06	ZST	Home position shift distance			3000	um	0-65535
PC07	*ZPS	Home position return position da	ta		0	10 ^A STMum	-32768-32767
PC08	DCT	Moving distance after proximity	dog		0	10^STMum	0-65535
PC09	ZTM	Stopper type home position return	Stopper type home position return stopper time				5-1000
PC10	ZTT	Stopper type home position return		15,0	%	1,0-100,0	
PC11	CRP	Rough match output range			0	10^STMum	0-65535
C12	JOG	Jog speed	1	Parameter	einstell	ungen für Beispie	0-50000
C13	*STC	S-pattern acceleration/decelerat	tion time constant				0-1000
C14	*BKC	Backlash compensation			0	pulse	0-32000
C15	ORP	For manufacturer setting			0000		0000-0001h
PC16	MBR	Electromagnetic brake sequence	e output		100	ms 2	0-1000
PC17	ZSP	Zero speed			50	r/min	0-10000
PC18	*BPS	Alarm history clear			0000		0000-0001h
PC19	*ENRS	Encoder output pulse selection	Encoder output pulse selection				0000-0021h
000	1:010	Cardina ann barrantina					0.04

Abb. 4-8: Relevante Parametereinstellungen für Beispiel 2. Der Versatz wird mit PC06 angegeben.



Abb. 4-9: Istwerte bei fehlerfreier Beendigung der Nullpunktfahrt

4.3.2 DOG-Nullpunktfahrt

In dieser Betriebsart wird zur Umschaltung von "Drehzahl Nullpunktfahrt" **PC04** auf "Kriechdrehzahl" PC05 das DOG-Signal anstatt der Z-Phase des Impulsgebers verwendet (Abb. 4-6). Mittels Parameter **PD16** "Polarität des Eingangssignals" kann eingestellt werden, ob ein logisches "1" Signal oder ein logisches "0" Signal als aktiviertes DOG-Signal erkannt werden soll.

Der mechanische Nullpunkt kann, wie unter ①, bezogen auf die Nullposition des Impulsgebers (Z-Phase) um den "Nullpunkt-Offset" **PC06** verschoben werden. Mittels Parameter **PC07** kann ebenfalls für den Nullpunkt eine von Null abweichende Wegkoordinate angegeben werden.

Bedingungen für das DOG-Signals:

Um sicherzustellen, dass die Z-Phase des Impulsgebers während der Aktivierungsdauer des DOG-Signals erkannt wird, muss das DOG-Signal folgende Bedingungen erfüllen:

$L_1 \ge \frac{V}{60} \cdot \frac{t_d}{2}$	L1 = Länge des DOG-Signals in [mm] V = Drehzahl Nullpunktfahrt in [mm/min] t _d = Bremszeit in [s]
$L_2 \ge 2 \cdot \Delta S$	L2 = Länge des DOG-Signals in [mm] ΔS = Wegstrecke bei einer Motorumdrehung in [mm]

Ablaufdiagramm:



Abb. 4-10: Nullpunktfahrt in der "DOG"-Betriebsart

Nr.	Kürzel	Bedeutung	Kurzbeschreibung					
PA05 ^①	*FTY	Skalierungsfaktor für Wegeinheiten	Wird benötigt, um den Nullpunkt-Positionswert auf das mechani- sche Koordinatensystem zu skalieren, wenn ein Nullpunkt-Offset eingestellt ist.					
			Parameterwert Skalierungsfaktor STM					
			0 1					
			1	10				
			2 100					
			3	1000				
PC02 1	*ZTY	Betriebsart Nullpunktfahrt	Auswahl des Ablaufs einer Nullpunktfahrt: 0: "DOG"-Betriebsart					
PC03 ^①	*ZDIR	Drehrichtung Nullpunktfahrt	0: Aufsteigende Zählweise der Drehgeberpulse 1: Absteigende Zählweise der Drehgeberpulse					
PC04	ZRF	Drehzahl Nullpunktfahrt	Startdrehzahl der Nullpunktfahrt bis zum erstmaligen Erkennen der Z-Phase in [U/min].					
PC05	CRF	Kriechdrehzahl	Drehzahl zum exakt	en Anfahren der Nullpositior	n in [U/min].			
PC06	ZST	Nullpunkt-Offset	Distanz zwischen Drehgeber-Nullposition (Z-Phase) und mechani- schen Nullpunkt in [µm] Der Nullpunkt des mechanischen Koordina- tensystems bleibt erhalten.					
PC07 ^①	*ZPS	Nullpunkt- Positionswert	Nullpunktfahrt stoppt bei Erreichen der Position der Z-Phase. Für diese Position kann ein von Null abweichender Positionswert in [10 ^{STM} µm] eingegeben werden.					
PD16 ^①	*DIAB	Polarität des Eingangssignals	Auswahl des logisch 0: Aktiviertes DOG-5 1: Aktiviertes DOG-5	en Pegels zur Erkennung d Signal bei logisch "0" Signal bei logisch "1"	es DOG-Signals:			

Tab. 4-2: Parameter-Kurzbeschreibung

 $^{\odot}$ Parameter wird erst nach Wiedereinschalten der Netzspannung wirksam

Beispiel:

Der mechanische Nullpunkt befindet sich an der Position der Z-Phase des Gebers. Dieser Position soll jedoch im mechanischen Koordinatensystem ein von Null abweichender Positionswert zugewiesen werden.

						Parameter bloc		
Basic setting		Basic setting (list)	Gain/Filter	Extension setting	I/O setting			
No.	Abbr.		Name	Value	Units	Setting range		
PC01	*OMD	For manufacturer setting		000	0	0000-0002h		
PC02	*ZTY	Home position return type		000	0	0000-000Ah		
PC03	*ZDIR	Home position return direction		000	0	0000-0001h		
PC04	ZRF	Home position return speed	1	20	0 r/min	0-50000		
PC05	CRF	Creep speed		2	0 r/min	0-50000		
PC06	ZST	Home position shift distance			0 um	0-65535		
PC07	*ZPS	Home position return position dat	a	100	0 10^STMum	-32768-32767		
PC08	DCT	Moving distance after proximity d	og		0 10 STMUM	0-65535		
PC09	ZTM	Stopper type home position retur	n stopper time	10	0 ms	5-1000		
PC10	ZTT	Stopper type home position retur	n torque limit value	15,	0 %	1,0-100,0		
PC11	CRP	Rough match output range			0 10^STMum	0-65535		
PC12	JOG	Jog speed		10	0 r/min	0-50000		
PC13	*STC	S-pattern acceleration/decelerati	on time constant			0-1000		
PC14	*BKC	Backlash compensation		Parametereinste	ellungen für Beis	piel 0-32000		
PC15	ORP	For manufacturer setting		000	U	0000-0001h		
PC16	MBR	Electromagnetic brake sequence	output	10	0 ms	0-1000		
PC17	ZSP	Zero speed		5	0 r/min	0-10000		
PC18	*BPS	Alarm history clear		000		0000-0001h		
PC19	*ENRS	Encoder output pulse selection		000	0	0000-0021h		
	10000	Pinting annubar antiting			· /	0.04		

Parametereinstellungen:

Abb. 4-11: Relevante Parametereinstellungen für das Beispiel. Der Nullpunkt Positionswert wird mit PC07 eingestellt.

😵 High Speed Monitor		
Up to four Amplifier Monitor Parameters can be displayed. Current position Servo motor speed	100,0 mm 0 r/min	Nach durchgeführter Nullpunkt- fahrt: Der Servomotor hat die Geber- nullposition gefahren welche auch der mech. Maschinen- Nullpunkt ist Im Koordinaten-
Within one-revolution position	0 pulse	system der Maschine entspricht diese Position ein Positionswert von 100 mm.
Monitor <u>s</u> elect Clear	Close	

Abb. 4-12: Istwerte bei fehlerfreier Beendigung der Nullpunktfahrt

Bestimmen des Positionswertes mit

X = PA05 • PC07 in [mm]

Für das vorliegende Beispiel bedeutet dies mit PA05 = 1 PC07 = 1000 $[10^{STM} \mu m]$ X = 1000 • 10¹ µm

4.4 Einstellungen für die Positionierung

Mit Hilfe der Erweiterungskarte MR-J3-D01 ist eine Tabellenpositionierung möglich, die eine Auswahl von maximal 256 Tabelleneinträgen mittels Kombination aus acht Digitaleingängen ermöglicht. Tab. 4-3 zeigt die Codierung der Eingangssignale und den resultierende Positionstabelleneintrag.

	Auswahl							
DI7	DI6	DI5	DI4	DI3	DI2	DI1	DIO	Positionstabellen- eintrag
0	0	0	0	0	0	0	1	1
0	0	0	0	0	0	1	0	2
0	0	0	0	0	0	1	1	3
0	0	0	0	0	1	0	0	4
			•					
			•					
		•	•					
1	1	1	1	1	1	1	0	254
1	1	1	1	1	1	1	1	255

 Tab. 4-3:
 Auswahl eines Positionstabelleneintrags abhängig von der Beschaltung Eingangssignale

Werksseitig wird ein inkrementelles Positionserfassungssystem zugrunde gelegt (**PA03** "Positionserfassungssystem"). D. h., dass die Istposition nach einem Ausschalten der Netzspannung des Verstärkers nicht bekannt ist und mit jedem Wiedereinschalten eine Nullpunktfahrt durchgeführt werden muss. Die Sollwertvorgabe erfolgt mit der Werkseinstellung des Parameters **PA01** "Betriebsart Positionierung" mit Absolutsollwerten.

Nr.	Kürzel	Bedeutung	Kurzbeschrei	ibung				
PA01 ^①	*STY	Betriebsart Positionierung	0: Sollwerte in 1: Sollwerte in	0: Sollwerte im Absolutwertsystem 1: Sollwerte im Inkrementalwertsystem				
PA03 ^①	*ABS	Positions- erfassungssystem	0: Inkrementelles Positionserfassungssystem 1: Absolutes Positionserfassungssystem					
PA05 ^①	*FTY	Skalierungsfaktor für Wegeinheiten	Wird benötigt, um den Nullpunkt-Positionswert auf das mechani- sche Koordinatensystem zu skalieren, wenn ein Nullpunkt-Offset eingestellt ist.					
			Parameter- wert	Skalierungsfaktor STM	Wertebereich der Positionssollwerte			
			0	1	-999,999 +999,999			
			1	10	-9999,99 +9999,99			
			2	100	-99999,9 +99999,9			
			3	1000	-9999999 +9999999			

 $^{(1)}$ Parameter wird erst nach Wiedereinschalten der Netzspannung wirksam

Nachfolgend werden Beispieleinstellungen zur Konfiguration weit verbreiteter Positionieranwendungen angegeben:

Vorgehensweise:

- ① Auswahl des inkrementellen Positionserfassungssystem mit PA03 *ABS
- 2 Sollwertvorgabe als absolute Sollwerte mit PA01 *STY
- ③ Einstellen eines Skalierungsfaktor mit Parameter PA05 *FTY = 1 => 10-fach

Resultierendes Positionserfassungssystem:



Abb. 4-13: Wirksamer Wertebereich der Positionssollwerte für das Beispiel

				Parameter block
Basic setting Basic setting (list)	Gain/Filter	Extension setting	I/O setting	I didifictor biock
Control mode selection (*STY)	odini iloi	- Regenerative brake o	ntion selection (*REG)	
Command md. sel. Absolute value command	system	Regenerative brake op	tion Regen. brake (option is not used 🔻
		Feeding function sele	ction (*FTY)	
Absolute position detection system selection	(*ABS)	Nanual pls. gen. multi	plication 1 time	
BS system sel. Used in incremental s	ystem 🔻	Feed len. multiplicatio	n(STM) 10 times	
ollow-up selection at servo-off or emergenc	y stop (*AOP1)	Electronic gear settin	g(*CMX,*CDV)	
ollow-up at servo-off or emergency stop	Invalid 💌	Electronic gear numer	ator /	1 Elot gear
n position range (IND)	<u> </u>	Electronic gear denom	ninator	1 00
100 um(0-10000) (Com	mand pulse:			
	1 Param	etereinstellungen für	Beispiel uto tuping	mode 1
orward Reverse rotation torque limit (TLP, T		Auto tuning response	10	inioue i
orward rotation torque limit 100,0	%(0,0 to 100,0)		12	
Reverse rotation torque limit 100,0	%(0,0 to 100,0)	Encoder Output pulse	e (*ENR)	
Rotation direction selection (*POL)		4000 pulse/rev	(1-65535)	
ST1 coordinate system selection		Select the dividing ration	o with extension setting) PC19 (*ENRS).
CCW dir. at adrs. incremented, CW dir. at adrs	. decremented 🗾		2	
suble click item to display detailed description				
ouble click item to display detailed description				

Abb. 4-14: Relevante Parameter zur Bestimmung der Vorgabe der Positionssollwerte

HINWEIS

Werden Sollwerte im Inkrementalwertsystem eingegeben, so ist es nicht möglich einen Drehrichtungswechsel über die Positionstabelle zu erhalten. Dies ist nur über Umschalten der Startbefehle möglich (ST1/ST2) möglich.

④ Konfiguration der Tabelleneinträge für die einzelnen Positionierschritte, in den mit (①) bis
 (④) nummerierten Spalten

8 [®] Poi	int table list						_ 🗆	×
File	name 1	2	3	4				
	+	+	+	+				
No.	Position Data	Speed Data	Accel Time	Decel Time	Dwell Time	Aux. Func.	M Code	
1	2000,00	100	100	100	0	0	0	
2	3000,00	2000	100	100	0	0	0	
3	5000,00	300	300	200	0	0	0	
4	1500,00	1500	100	100	0	0	0	
5	1500,00	500	80	100	0	0	0	
6	500,00	250	100	100	0	0	0	
7	2000,00	1235	50	50	0	0	0	
8	1000,00	300	100	100	0	0	0	
9	0,00	0	0	0	0	0	0	
10	0,00	0	0	0	0	0	0	
11	0,00	0	0	0	0	0	0	
12	0,00	0	0	0	0	0	0	
12	0.00	0	0	0	0	0	0	
STM	10	▼ Times	Set STM to f	the same value	as that of para	ameter PA05.		
	Insert	<u>D</u> elete						
	<u>R</u> ead All	<u>W</u> rite	<u>V</u> erit	fy V	/rite <u>A</u> ll		<u>C</u> lose	

Abb. 4-15: Beispiel für eine Positionieranwendung mit 8 Positionierschritten

Wissenswertes zum Editieren der Tabelleneinträge:

- Die Spalte "Aux. Func." darf für jede Zeile nur auf Null eingestellt werden. Ansonsten wird nach Beendigung eines Positionierschrittes einer Tabellenzeile sofort in die nachfolgende Zeile gesprungen und somit der nächste Positionierauftrag gestartet, ohne dass die Kombination der Eingangssignale geändert wurde.
- In der Spalte "Dwell Time" kann eine Verzögerungszeit, zwischen Erreichen der Zielposition des entsprechenden Positionierschrittes des Zeileneintrages und dem automatischen Weiterspringen auf den nächsten Zeileneintrag angegeben werden. Dies macht nur Sinn, wenn mehrere Positionierschritte automatisch und ohne Änderung der Eingangssignale ablaufen sollen.
- Mit der Schaltfläche "Insert" kann eine weitere Zeile oberhalb einer angewählten Zeile eingefügt werden. Mit der Schaltfläche "Delete" können einzelne Zeilen gelöscht werden.
- Die Funktion "Verify" überprüft, ob die Positioniertabelle des MR-Configurator mit der abgespeicherten Tabelle eines angeschlossenen Servoverstärkers übereinstimmen. Wurden Unstimmigkeiten festgestellt, so wird eine Meldung ausgegeben.



- Vor Starten einer neuen Positionierung ist der Startbefehl ST1/ST2 zu deaktivieren. Danach erfolgt die Auswahl eines neuen Tabelleneintrags mit DI0 bis DI7. Dann Starten Sie die Positionierung mit ST1/ST2.
- Tabelleneinträge werden nicht zurückgesetzt, wenn die Werkseinstellungen gesetzt werden.
- Werden Tabelleneinträge verändert, so ist kein Wiedereinschalten des Servoverstärkers erforderlich.
- **HINWEIS** Für weiterführende Informationen ist die Betriebsanleitung zu Rate zu ziehen.

4.4.1 Importieren und Exportieren von Positionstabellen

Es gibt prinzipiell zwei Wege die Positionstabelle eines Projektes zu sichern, um sie nachfolgend bearbeiten zu können und wieder in MR Configurator zu laden:

- Abspeichern der Positionstabelle als eine Datei mit der Endung ".**ptb**". Dadurch wird eine einfache Textdatei erzeugt, die mit Hilfe eines Texteditors bearbeitet werden kann.
- Abspeichern der Positionstabelle als Datei mit der Endung ".csv". Diese Datei kann mit einem Programm zur Tabellenkalkulation (z. B. Excel) bearbeitet werden.

Vorgehensweise:

- ① Das Fenster "Point table list" muss geöffnet und aktiv sein.
- ② Abspeichern der Positionstabelle:



Abb. 4-16: Exportieren einer Positionstabelle zur Datensicherung oder Weiterverarbeitung

③ Öffnen einer Datei mit den Daten der Positionstabelle:



Abb. 4-17: Importieren einer Datei mit Daten der Positionstabelle

🔊 Poi	int table list							×
File	e name:	D:\Daten\Projek	te\Intern\Test_	MR-J3-T\test.c	5			
No.	Position Data	Speed Data	Accel Time	Decel Time	Dwell Time	Aux. Func.	M Code	
1	2000,00	100	100	100	0	0	0	
2	3000,00	2000	100	100	0	0	0	
3	5000,00	300	300	200	0	0	0	
4	1500,00	1500	100	100	0	0	0	
5	1500,00	500	80	100	0	0	0	
6	500,00	250	100	100	0	0	0	
7	2000,00	1235	50	50	0	0	0	
8	1000,00	300	100	100	0	0	0	
9	0,00	0	0	0	0	0	0	
10	0,00	0	0	0	0	0	0	
11	0,00	0	0	0	0	0	0	
12	0,00	0	0	0	0	0	0	
12	0.00	0	0	0	0	0	0	
STM	10	▼ Times	Set STM to f	the same value	e as that of para	meter PA05.		
	Insert	<u>D</u> elete						
	Read All	Write	Verit	fy 🛛 V	/rite All		<u>C</u> lose	

Abb. 4-18: Importierte ".csv"-Datei mit Daten der Positionstabelle

4.5 Funktionstest der Positionierung mit Digitaleingängen

Zum Setzen der Digitaleingänge zur Auswahl der Positionseinträge ist eine einfache Steuerungseinheit, wie z. B. PC, Mini-SPS oder HMI erforderlich.

Um die vollständige Funktionsfähigkeit der Positionierung testen zu können ohne zusätzlichen Aufwand durch Programmierung und Installation einer Steuerung zu haben, werden in diesem Abschnitt einige Hilfestellungen gegeben.

In Abb. 4-19 ist beispielhaft ein Hardware-Testaufbau ohne externe Steuerung angegeben. Hierbei ist zu beachten, dass mittels der FX-Simulatorbox maximal 14 Digitaleingänge gesetzt werden können.



Abb. 4-19: Testaufbau zur Simulation der Positionierung mit Digitaleingängen

HINWEIS

Der oben aufgeführte Testaufbau verzichtet zur einfachen Durchführung von Tests auf sämtliche Sicherheitsmaßnahmen (NOT-AUS). Daher ist der Aufbau nur unter einer Testumgebung zu verwenden, in der sichergestellt ist, dass im Fehlerfall keinerlei Gefahr für Maschinen oder Menschen entstehen können. Mit Hilfe des MR-Configurators können alle Eingänge und Ausgänge des MR-J3-T inklusive der Erweiterungskarte MR-J3-D01 beobachtet werden.

Vorgehensweise:

- Verbinden des PCs/Notebooks mit den USB-Anschluss CN5 des Servoverstärker über Kabel MR-J3USBCBL3M
- ② Starten des MR-Configurators und Durchführen der folgenden Einstellungen:
 - Auswahl der Verstärker-Reihe MR-J3-T
 - Auswahl der Erweiterungskarte MR-J3-D01

8 ³⁹ System Settings	
Model Selection : MR-J3-T	Option unit selection
Station Selection : 00	
Communication Device : Servo amplifier connection	n USB
Baud Rate Selection : AUTO	2
Comm Port Selection : AUTO	Connection selection
	C Offline
<u>o</u> k	Cancel Reading setting range of parameters.

Abb. 4-20: Einstellungen in MR-Configurator zur Diagnose des MR-J3-T mit Erweiterungskarte MR-J3-D01

Anschließend können die Signale der Erweiterungskarte über "Option unit I/F display" kontrolliert werden.



Abb. 4-21: Auswahl des Klemmenmonitors "Option unit I/F display"



Abb. 4-22: Fenster des Klemmenmonitors "Option unit I/F display"

5 Positionierung über CC-Link-Netzwerk

Alternativ zur Steuerung der Positionierung des MR-J3-T mittels Digitalsignalen kann die Positionierung auch über ein CC-Link-Netzwerk erfolgen.

HINWEIS

Es muss sichergestellt sein, dass die Erweiterung MR-J3-D01 nicht an den Verstärker angeschlossen ist. Ansonsten ist die CC-Link-Kommunikation deaktiviert.

5.1 Erweiterung der Minimalverdrahtung

Die Minimalverdrahtung aus Abschn. 3.1 ist um den Anschluss des CC-Link-Kabels und der Anschlüsse am Stecker CN6 zu erweitern.



Abb. 5-1: Verdrahtung für den Betrieb des Servoverstärkers über ein CC-Link-Netzwerk

^① Achten Sie auf korrekte Erdung von Servomotor und Servoverstärker. Zur Vermeidung eines elektrischen Schlags müssen Sie die Schutzleiterklemme (PE) des Servoverstärkers, gekennzeichnet mit ÷, mit der Erdungsklemme des Schaltkastens verbinden.

- ⁽²⁾ Achten Sie bei der Diode auf korrekten Anschluss. Ein verkehrter Anschluss der Diode führt zu fehlerhaftem Verhalten des Servoverstärkers und verhindert das Aussenden von Signalen, die wichtige Schutzeinrichtungen wie NOT-AUS oder andere steuern.
- ⁽³⁾ Ein NOT-AUS-Schalter muss eingesetzt werden.

- ⁽⁴⁾ Schließen Sie eine Spannungsversorgung von 24 V DC \pm 10 % und 150 mA für die externe Beschaltung an. Die Stromaufnahme beträgt 150 mA, wenn alle Ein- und Ausgänge belegt sind. Bei geringerer E/A-Belegung kann der Netzteilstrom entsprechend reduziert werden.
- ⁽⁵⁾ Vor der Betriebsaufnahme müssen das externe NOT-AUS-Signal (EMG) und die Signale LSN und LSP eingeschaltet werden.
- ⁽⁶⁾ Das Fehlersignal (ALM) ist, solange kein Alarm auftritt, immer eingeschaltet (Sicherheitsschaltung).
- ^⑦ Verwenden Sie die Software MRZJW3-SETUP 211E.
- ⁽⁸⁾ Der Anschluss CN3 ermöglicht auch eine RS422-Kommunikation mit einem Personalcomputer oder einer Bedieneinheit. Eine gleichzeitige Verwendung der USB-Kommunikation (Anschluss CN5) und der RS422-Kommunikation (Anschluss CN3) ist nicht möglich.



⁽⁹⁾ Die Beschaltung gilt für negative Logik.

Anschlüsse für das CC-Link-Netzwerk



Abb. 5-2: Verdrahtung zwischen Servoverstärker und CC-Link-Mastermodul

HINWEIS

Für den physikalisch ersten und letzten Teilnehmer des CC-Link-Netzwerkes ist ein Abschlusswiderstand jeweils an die Klemmen DB und DA anzuschließen. Der Widerstandwert ist abhängig von der Leitungslänge. Einzelheiten sind der Spezifikation der Version V1.10 zu entnehmen.

5.2 Einstellungen zur CC-Link-Kommunikation

5.2.1 Einstellungen am Servoverstärker

Nachfolgend wird angenommen, dass bereits ein CC-Link-Netzwerk mit folgenden Spezifikationen besteht:

- Übertragungsgeschwindigkeit 156 kBit/s
- Masterstation ist das Modul QJ61BT11N, integriert in ein Q-System mit Q02H-CPU

Vorgehensweise:

① Einstellung der reservierten Stationen



Abb. 5-3: Schalterstellung von S1 zur Einstellung der Anzahl der reservierten Stationen

② Einstellen der Stationsadresse (max. 64):



Abb. 5-4: Schalterstellung von x1 und x10 zur Einstellung Stationsadresse

③ Einstellen der Übertragungsgeschwindigkeit:



Abb. 5-5: Mode-Schalterstellung zur Einstellung der Übertragungsgeschwindigkeit

HINWEIS

Die Abschnitte Abschn. 4.2 bis 4.4 beschreiben die Parametrierung, die auf der Seite des Servoverstärkers zur Tabellenpositionierung notwendig ist. Bei Bedarf sollten diese Abschnitte durchgearbeitet werden.

5.2.2 Konfiguration des Datenaustauschs mit GX IEC Developer

In der Regel wird die Möglichkeit der Positionierungssteuerung über ein CC-Link-Netzwerk verwendet, wenn neben der Steuerung des Verstärkers ein SPS-System für weitere Automatisierungsaufgaben in einer Anwendung benötigt wird. Daher werden nur die notwendigen Einstellungen zur Einbindung des Servoverstärkers in das Projekt ausführlich beschrieben.

Vorgehensweise:

Öffnen eines bereits bestehenden Projektes in GX IEC Developer:

- ① Auswahl "Netzwerk" 1 im Projektverzeichnisbaum im linken Fenster
- 2 Auswahl "CC-Link" 2 im Fenster "Network Parameter"
- (3) Im öffnenden Fenster "Network parameters: Setting the CC-Link list" die Einstellungen aus Abb. 5-6 vornehmen (3).



Abb. 5-6: Einstellungen in GX IEC Developer zur CC-Link-Kommunikation zwischen Steuerung und Servoverstärker

Anmerkungen zu den Netzwerkeinstellungen:

- (a) Im vorliegenden Beispiel ist nur ein Servoverstärker am CC-Link-Netzwerk verbunden. Der Wert ist ggf. um die tatsächliche Anzahl der Slave-Stationen zu erhöhen.
- (b) Auswahl über welche Bits bzw. Datenwörter der Servoverstärker angesteuert werden soll. Mit den vorliegenden Zuweisungen ergibt sich folgende Zuordnung:

PL	C -> Servoverstär	ker	Servoverstärker -> PLC				
PLC I/Os	Register	Signal	PLC I/Os	Register	Signal		
Y100	RYn0	SON	X100	RXn0	RD		
Y101	RYn1	ST1	X101	RXn1	INP		
Y102	RYn2	ST2	X103	RXn3	ZP		
Y103	RYn3	DOG	X11A	RX(n+1)A	ALM		
Y104	RYn4	LSP					
Y105	RYn5	LSN					
Y106	RYn6	MD0					
Y10A	RYnA	DIO	HINWEIS:				
Y10B	RYnB	DI1	Die Signale DI	5, DI6, DI7 stehen r	nur zur		
Y10C	RYnC	DI2	Verfügung, wei	nn der Verstärker 2	Stationen		
Y10D	RYnD	DI3	darstellt.				
Y10E	RYnE	DI4					
Y10F	RYnF	RES					

Tab. 5-1:Signalzuordnung

(c) Einstellung des Slave-Stationstyps:

		Expanded	Exclusive station	Remote station	Reserve/invalid	Intelligen	t buffer sele	ct(word)
Station No.	Station type	cyclic setting	count	points	station select	Send	Receive	Automatic
1/1	Remote device station	single 💌	Exclusive station 1 🔻	32 points	▼ No setting ▼			
	Default	1 0	neck F	nd Canc	el Í			

Abb. 5-7: Einstellung ermöglicht auch den Datenaustausch von Datenwörten

④ Verbindung zwischen PC und der PLC aufbauen und das modifiziert Projekt auf die Steuerung übertragen.

HINWEIS

Konnte eine CC-Link-Verbindung zum Servoverstärker aufgebaut werden, so leuchten die **Status-LEDs L.RUN, SD und RD** des Servoverstärkers.

5.3 Testen des Servoverstärkers über CC-Link

Es empfiehlt sich zunächst mit Hilfe der Monitorfunktion des GX IEX Developer das Starten der einzelnen Servo-Funktionen, wie z. B. Nullpunktfahrt und Positionierung, zu testen. Nachfolgend ist die korrekte Ansteuerung des Servosystems mittels SPS-Programm sicherzustellen.

Vorgehensweise:

- ① Aktivierung des Monitor-Modes
- 2 Auswahl des "Entry Data Monitors" im Menü "Online"
- ③ Eingeben der einzelnen "Remote I/Os", welche gesetzt bzw. beobachtet werden sollen.



Abb. 5-8: "Entry Data Monitor" zum Setzen der Remote I/Os und somit Testen der Servo-Funktionen

A Anhang

A.1 Kurzbeschreibung der Digitalsignale

Klemmen-	Signalbez	eichnung	Beechveihung	DI/
belegung	DI/DO	CC-Link	beschreibung	DO
CN6-1	EMG	-	Sicherheitssignal: Signal ist dieser Klemme fest zugeordnet und muss zur Motorregelung aktiviert werden.	DI
CN6-2	DOG	RYn3	Näherungsschalter: Signal wird für einige Betriebsarten der Nullpunktfahrt benötigt (siehe Abschn. 4.3).	DI
CN6-3	LSP	RYn4	Endschalter rechts	DI
CN6-4	LSN	RYn5	Endschalter links	DI
CN6-14	RD	RXn0	Betriebsbereitschaft des Servoverstärkers	DO
CN6-15	ALM	RX(n+1)A	Signalisiert das Auftreten eines Servo-Fehlers	DO
CN6-16	ZP	RXn3	Nullpunktfahrt erfolgreich beendet	DO
CN10-1	DI0	RYnA	Auswahl eines Tabelleneintrags, d. h. einer Tabellenzeile zur Posi-	DI
	Tabelleneir	trag Nr.1	tionierung. Eine Kombination der Signale DI0 bis DI7 entsprechend	
CN10-2	DI1	RYnB	te.	DI
	Tabelleneir	trag Nr. 2	HINWEIS:	
CN10-3	DI2	RYnC	Die Signale DI5, DI6, DI7 stehen nur zur Verfügung, wenn der Ver-	DI
	Tabelleneir	trag Nr. 3	stärker 2 Stationen darstellt und somit über CC-Link 64 Bit zur Ver-	
CN10-4	DI3	RYnD	tugung stehen.	DI
	Tabelleneir	ntrag Nr. 4		
CN10-5	DI4	RYnE		DI
	Tabelleneir	trag Nr. 5		
CN10-6	DI5	RY(n+2)3		DI
	Tabelleneir	ntrag Nr. 6		
CN10-7	DI6	RY(n+2)4		DI
	Tabelleneir	ntrag Nr. 7		
CN10-8	DI7	RY(n+2)5		DI
	Tabelleneir	trag Nr. 8		
CN10-13	DICOM	-	Anschluss einer externen Spannungsversorgung für die digitalen	DI
CN10-14			Steuerklemmen. Negativer Anschluss bei "Source"-Logik" (PNP).	
CN10-21	SON	RYn0	SERVO EIN: Servo-Motor in Regelung bei aktiviertem SON-Signal.	DI
CN10-22	ACD0	-	Digitale Ausgangssignale zur kodierten Ausgabe einer Fehlermel-	DO
CN10-23	ACD1	-	dung entsprechend des Abschn. A.3.	
CN10-24	ACD2	_		
CN10-25	ACD3	_		
CN10-26	RES	RY1A	Zurücksetzen von Fehlermeldungen.	DI
CN10-32	MD0	RYn6	Umschaltung Auto/Manuell-Betrieb: Zum JOG-Betrieb muss das MD0-Signal ausgeschaltet sein. Das Signal ist vor dem Starten einer Nullpunktfahrt oder Positionierung zu aktivieren.	DI
CN10-35	ST1	RYn1	Startbefehl Vorwärtsdrehrichtung	DI
CN10-36	ST2	RYn2	Startbefehl Rückwärtsdrehrichtung	DI
CN10-37	DOCO	_	Anschluss einer externen Spannungsversorgung für die digitalen Steuerklemmen. Positiver Anschluss bei "Source"-Logik" (PNP).	DI
CN10-49	INP	RXn1	IN Position: Signalisiert das Erreichen einer Sollposition.	DO

Tab. A-1:Kurzbeschreibung der Digitalsignale

A.2 Kurzbeschreibung der Standardparameter

Nr.	Kürzel	Bedeutung	Kurzbeschre	ibung		
PA01 ^①	*STY	Betriebsart Positionierung	0: Sollwerte im 1: Sollwerte im	h Absolutwertsy h Inkrementalwe	stem ertsystem	
PA03 ^①	*ABS	Positions- erfassungssystem	0: Inkrementel 1: Absolutes P	les Positionserf ositionserfassu	assungssystem ngssystem	
PA05 ^①	*FTY	Skalierungsfaktor für Wegeinheiten	Wird benötigt, um den Nullpunkt-Positionswert auf das mechani- sche Koordinatensystem zu skalieren, wenn ein Nullpunkt-Offset eingestellt ist.			
			Parameter- wert	Skalierungs- faktor STM	Wertebereich der Positionssollwerte	
			0	1	-999,999 +999,999	
			1	10	-9999,99 +9999,99	
			2	100	-99999,9 +99999,9	
			3	1000	-9999999 +9999999	
PA14 ^①	*POL	Drehrichtung	Drehrichtung des Motors (von Wellenende auf Motor gesehen): 0: Entgegen dem Uhrzeigersinn bei aktivem ST1-Signal 1: Im Uhrzeigersinn bei aktivem ST1-Signal			
PC02 ^①	*ZTY	Betriebsart Nullpunktfahrt	Auswahl des Ablaufs einer Nullpunktfahrt: 0: "DOG"-Betriebsart			
PC03 ^①	*ZDIR	Drehrichtung Nullpunktfahrt	0: Aufsteigend 1: Absteigende	e Zählweise de Zählweise de	r Drehgeberpulse [·] Drehgeberpulse	
PC04	ZRF	Drehzahl Nullpunktfahrt	Startdrehzahl der Z-Phase ir	der Nullpunktfa n [U/min].	hrt bis zum erstmaligen Erkennen	
PC05	CRF	Kriechdrehzahl	Drehzahl zum	exakten Anfahi	en der Nullposition in [U/min].	
PC06	ZST	Nullpunkt-Offset	Distanz zwisch nischem Nullp ordinatensyste	nen Drehgeber unkt in [µm] De ems bleibt erhal	Nullposition (Z-Phase) und mecha- r Nullpunkt des mechanischen Ko- ten.	
PC07 ^①	*ZPS	Nullpunkt- Positionswert	Nullpunktfahrt Für diese Posi in [10 ^{STM} µm] e	stoppt bei Erre ition kann ein vo eingegeben wer	ichen der Position der Z-Phase. on Null abweichender Positionswert den.	
PD01 ^①	*DIA1	Automatische Aktivierung der Eingangssignale	Mit Einschalte verstärker Dig werden.	n der Netzspan italsignale autor	nung können intern im Servo- matisch auf logisch "1" eingestellt	
PD16 ^①	*DIAB	Polarität des Eingangssignals	Auswahl des le 0: Aktiviertes I 1: Aktiviertes I	ogischen Pegel DOG-Signal bei DOG-Signal bei	s zur Erkennung des DOG-Signals: logisch "0" logisch "1"	

Tab. A-2: Kurzbeschreibung der Standardparameter

 $^{\odot}$ Parameter wird erst nach Wiedereinschalten der Netzspannung wirksam

A.3 Übersicht der Fehler- und Warnungmeldungen

		Alarmcode ^④			Alarm zurücksetzen				
	Anzeige	ACD3 (Bit 3)	ACD2 (Bit 2)	ACD1 (Bit 1)	ACD0 (Bit 0)	Fehler	Versorgungs- spannung AUS → EIN	MR- Configurator/ Bedien- einheit ⁽³⁾	Reset (RES) ^②
	A10	0	0	1	0	Unterspannung	~	~	~
	A12	0	0	0	0	Speicherfehler 1	~	_	—
	A13	0	0	0	0	Timerfehler	~	—	—
	A15	0	0	0	0	Speicherfehler 2 (E ² PROM)	V	_	—
	A16	0	1	1	0	Encoderfehler 1 (beim Einschalten)	V	_	—
	A17	0	0	0	0	Platinenfehler	~	—	—
	A19	0	0	0	0	Speicherfehler 2 (Flash-ROM)	V	_	—
Alarme	A1A	0	1	1	0	Falscher Servo- motor	V	_	—
	A20	0	1	1	0	Encoderfehler 2	~	_	_
	A24	1	1	0	0	Fehler im Leistungskreis	V	~	V
	A25	1	1	1	0	Verlust der Absolutposition	V	_	—
	A30	0	0	0	1	Überlast Brems- einheit	v 1)	v 1	v (1)
	A31	0	1	0	1	Zu hohe Drehzahl	~	~	~
	A32	0	1	0	0	Überstrom	~		
	A33	1	0	0	1	Überspannung	~	 ✓ 	v
	A35	1	1	0	1	Zu hohe Ein- gangsfrequenz	V	_	—
	A37	1	0	0	0	Parameterfehler	~	_	_
	A45	0	0	1	1	Überhitzung Leistungsteil	✓ ^①	✓ ^①	v ⁽¹⁾
	A46	0	0	1	1	Überhitzung des Servomotors	v 1)	v 1	v 1
	A47	0	0	1	1	Fehler Kühlventila- tor	V	_	_
	A50	0	0	1	1	Überlast 1	V (1)	✓ ^①	V 1)
	A51	0	0	1	1	Überlast 2	✓ ^①	✔ ①	v 1)

Tab. A-3:Fehlermeldungen (1)

			Alarmo	code ⁽⁴⁾			Alarm zurücksetzen			
	Anzeige	ACD3 (Bit 3)	ACD2 (Bit 2)	ACD1 (Bit 1)	ACD0 (Bit 0)	Fehler	Versorgungs- spannung AUS → EIN	MR- Configurator/ Bedien- einheit ³	Reset (RES) ^②	
	A52	0	1	0	1	Zu große Abwei- chung	~	~	V	
	A61	0	1	0	1	Betriebsfehler	~	~	~	
Alarme	A8A	0	0	0	0	Zeitüberschreitung bei der Datenüber- tragung	V	V	V	
	A8E	0	0	0	0	Serielle Kommuni- kation	~	~	V	
	888	0	—	_	—	Watchdog	~	_	—	

 Tab. A-3:
 Fehlermeldungen (2)

- ^① Beheben Sie den Alarm und lassen Sie den Servoverstärker, den Servomotor und die Bremseinheit für mindestens 30 Minuten abkühlen, bevor Sie den Alarm zurücksetzen und den Betrieb wieder aufnehmen.
- ⁽²⁾ Einschalten des RES-Signals
- ³ Betätigen Sie die im MR-Configurator die Schaltfläche "Alarm reset" im Fenster für die Fehleranzeigen, um den Alarm zurückzusetzen. Das Zurücksetzen kann auch durch Betätigung der STOP/RESET-Taste auf der Bedieneinheit erfolgen.
- ^④ 0: AUS 1: EIN

HINWEIS

Tritt eine Fehlermeldung auf, so wird das Ausgangssignal ALM aktiviert.

	Anzeige	Warnung
	A90	Nullpunktfahrt nicht abgeschlosssen
	A92	Batteriekabel unterbrochen
	A96	Fehlerhafte Nullpunktfahrt
	A98	Softwarebegrenzung erreicht
	A99	Endanschlag erreicht
Warnmeldungen	A9A	Fehlerhafte Eingangsdaten von einer Option
	A9F	Batteriewarnung
	AE0	Übermäßige regenerative Belastung
	AE1	Überlastwarnung 1
	AE3	Fehlerhafter Absolutwert
	AE6	Servo NOT-AUS
	AE8	Drehzahl des Kühlventilators zu niedrig
	AE9	Leistungkreis AUS
	AEC	Überlastwarnung 2
	AED	Überschreitung der Ausgangsleistung

Tab. A-4: Warnmeldungen

HINWEIS

Genaue Beschreibungen zu Fehlermeldungen und Warnungen können den Betriebsanleitungen entnommen werden.

Index

Α
Anschluss Minimalverdrahtung
С
CC-Link-Kommunikation Einstellungen
D
Digitalsignale Kurzbeschreibung
E
Erweiterungskarte MR-J3-D01 Einstellungen
F
FehlermeldungenÜbersichtFunktionstestCC-LinkSolutionFunktionSolution <td< td=""></td<>
G
GX IEC Developer Datenaustausch
I. I
Installation mechanische
К
Kriechdrehzahl
Μ
Minimalverdrahtung

Ν
Nullpunktfahrt
Р
Parameter Kurzbeschreibung
Auswain
Servoverstärker Auswahl
Т
Tabellenpositionierung
Verfahrprofil konfigurieren
W
Warnungen Übersicht
Z-Phasen-Referenzierung ohne DOG-Signal



DEUTSCHLAND

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Gothaer Straße 8 D-40880 Ratingen Telefon: (0 21 02) 4 86-0 Telefax: (0 21 02) 4 86-11 20 www.mitsubishi-automation.de

KUNDEN-TECHNOLOGIE-CENTER

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Revierstraße 21 D-44379 Dortmund Telefon: (02 31) 96 70 41-0 Telefax: (02 31) 96 70 41-41 MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Kurze Straße 40 D-70794 Filderstadt Telefon: (07 11) 77 05 98-0 Telefax: (07 11) 77 05 98-79 MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. Lilienthalstraße 2 a D-85399 Hallbergmoos Telefon: (08 11) 99 87 4-0 Telefax: (08 11) 99 87 4-10

ÖSTERREICH

GEVA

Telefax:

Wiener Straße 89 AT-2500 Baden Telefon: (0 22 52) 8 55 52-0

(0 22 52) 4 88 60

Omni Ray AG lm Schörli 5 CH-8600 Dübendorf Telefon: (0 44) 802 28 80 Telefax: (0 44) 802 28 28

SCHWEIZ



Mitsubishi Electric Europe B.V. /// FA - European Business Group /// Gothaer Straße 8 /// D-40880 Ratingen /// Germany Tel.: +49(0)2102-4860 /// Fax: +49(0)2102-4861120 /// info@mitsubishi-automation.com /// www.mitsubishi-automation.de